

## SOLUCIONES

1. B	2. D	3. C	4. C	5. A	6. B	7. B
8. C	9. A	10. C	11. B	12. A	13. C	14. D
15. A	16. C	17. C	18. A	19. B	20. C	21. D
22. C	23. D	24. A	25. C	26. D	27. D	28. A
29. A	30. C	31. B	32. ANULADA	33. A	34. C	35. D
36. A	37. B	38. B	39. X	40. X	41. X	42. X

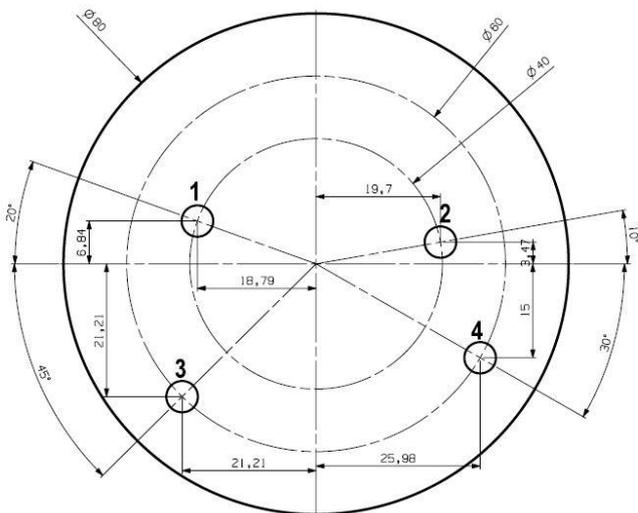
### EJERCICIOS PRÁCTICOS

- Velocidad de corte

$$v_c = \frac{\pi \cdot D \cdot N}{1000} \quad \Rightarrow \quad N = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D} = \frac{32 \cdot 1000}{\pi \cdot 8} = 1273,23 \text{ rpm}$$

La solución es 1273,23 revoluciones por minuto, pero al no poder ponerse tal velocidad de revolución en una máquina convencional se dará como válida también la que no tenga decimales.

- Hallar las coordenadas



Taladro	Coordenada X	Coordenada Y
Nº 1	- 18,79 mm	6,84 mm
Nº 2	19,7 mm	3,47 mm
Nº 3	- 21,21 mm	- 21,21 mm
Nº 4	25,98 mm	- 15 mm