

PRUEBA PRÁCTICA TEMARIO ESPECÍFICO

Denominación: Técnico/a especialista

Código RPT: 5003C19 Grupo Profesional: C Nivel Salarial: C1

Especialidad: Mecánica

Unidad: Vicegerencia de Investigación y Desarrollo

Subunidad: Servicios Generales de Apoyo a la Investigación Experimental

Prueba práctica temario específico (40 puntos)

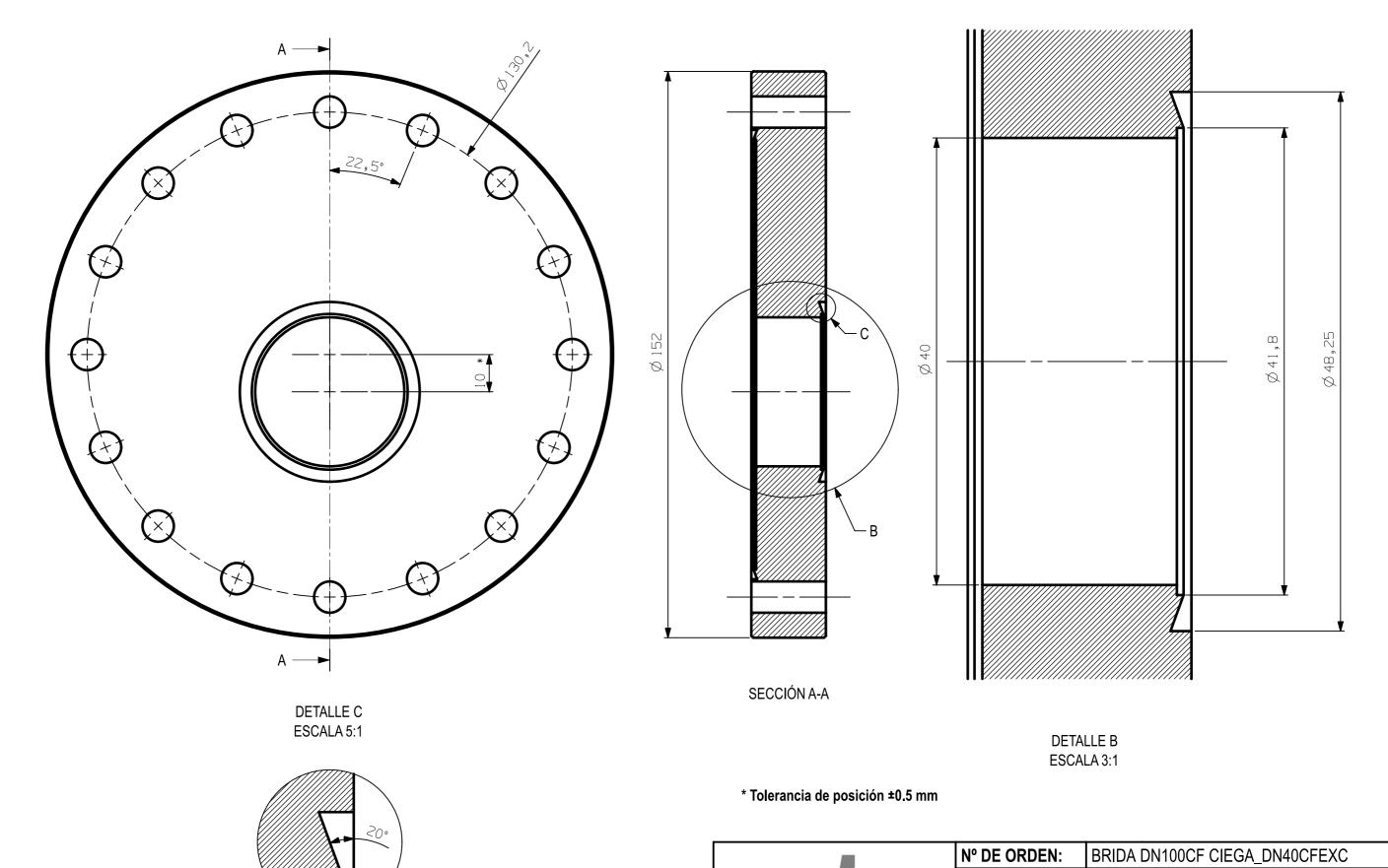
Se plantea el siguiente caso práctico: A partir de una brida ciega DN100CF de acero inoxidable AISI304, se requiere el mecanizado de una conexión excéntrica DN40CF, según el plano adjunto. Para llevar a cabo esta operación, es necesario fabricar un útil que permita mecanizar la toma solicitada en un torno convencional.

Se solicita lo siguiente:

- 1. Realización de un croquis a mano alzada del útil necesario para la fabricación de la pieza final (3 puntos).
- 2. Mecanización del útil (12 puntos). Para ello se ofrecen dos alternativas:
 - a. Realización del útil en máquina de corte por agua. Se facilitará la geometría del útil en formato dxf y se proporcionará una plancha de aluminio de espesor 25mm.
 - Realización del útil en fresadora convencional. Se facilitará un disco de aluminio de Ø180mm aproximadamente y espesor 25mm.
- 3. Mecanización de la toma excéntrica DN40CF en dicha brida. Para facilitar la prueba se omitirá el mecanizado de los taladros. (25 puntos)

Notas:

- El candidato podrá usar la siguiente maquinaria:
 - Fresadora convencional.
 - Torno convencional.
 - Roscadora neumática.
 - Taladro de columna.
 - o Máquina de corte por agua.
- El tiempo para la realización de la prueba práctica es de 2 horas.
- Se valorarán los siguientes conceptos:
 - o Tiempo empleado en la realización de la prueba.
 - o Calidad y tolerancias de la pieza terminada.
 - Destreza en la utilización de las herramientas.



0,6

